

Bewertungsbogen Cutterpumpen



Um Ihre Anfrage bestmöglich bearbeiten zu können, möchten wir Sie bitten, dieses Formular auszufüllen.
Vielen Dank für die Rücksendung per E-Mail an sales@brinkmannpumps.de oder per Fax an +49 2392 5006-180
Bei Fragen stehen wir Ihnen gern unter Tel. +49 2392 5006-0 zur Verfügung.

Projektdaten		Erstelldatum:
Anzahl Pumpen (Stück)		
Neuinstallation / Nachrüstung		

Kontaktdaten	
Firma	
Adresse	
Ansprechpartner	
Telefon	
E-Mail	

Bearbeitungsmaschine			
Maschinentyp			
Werkstück			
Fertigungsverfahren	<input type="checkbox"/> Fräsbearbeitung	<input type="checkbox"/> Drehbearbeitung	<input type="checkbox"/> Schleifbearbeitung
	<input type="checkbox"/> Sonstiges:		
Zuführung der Späne zur Pumpe	<input type="checkbox"/> Kratzer	<input type="checkbox"/> Schnecke	<input type="checkbox"/> Zuführrinne
	<input type="checkbox"/> Sonstiges:		
Behältergeometrie für Pumpe	<input type="checkbox"/> Zeichnung angehängt	<input type="checkbox"/> Foto angehängt	<input type="checkbox"/> Spanprobe steht zur Verfügung
	<input type="checkbox"/> Sonstiges:		

Rohrleitung			
Druckleitung vorhanden	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	
Durchmesser	<input type="checkbox"/> G1½	<input type="checkbox"/> G2	<input type="checkbox"/> G2½
	<input type="checkbox"/> Sonstiges:		
Höhe vertikal (in m)			
Länge horizontal (in m)			
Anzahl Einbauten			

Betriebsparameter			
Medium	<input type="checkbox"/> Emulsion	<input type="checkbox"/> Sonstiges:	
	<input type="checkbox"/> Öl	Dichte:	Viskosität:
Volumenstrom (in l/min)			
Druck (in bar)			
Luftanteil (%)			
Intervallbetrieb	<input type="checkbox"/> ja; Einschalthäufigkeit pro Stunde:		<input type="checkbox"/> nein
Betriebsfrequenz	<input type="checkbox"/> 50 Hz	<input type="checkbox"/> 60 Hz	
Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/> ja	Frequenz:	<input type="checkbox"/> nein

Spandefinition			
Spanwerkstoff	<input type="checkbox"/> Aluminium	<input type="checkbox"/> Stahl	<input type="checkbox"/> Grauguss
	<input type="checkbox"/> Messing	<input type="checkbox"/> Titan	<input type="checkbox"/> Sonstiges:
Werkstoff-Nr. (Stahlschlüssel)			
Spanform	<input type="checkbox"/> Bandspäne	<input type="checkbox"/> Wirrspäne	<input type="checkbox"/> lange Wendelspane
	<input type="checkbox"/> kurze Zylinder-Wendelspane	<input type="checkbox"/> Spiralwendelspane	<input type="checkbox"/> Spiralspäne
	<input type="checkbox"/> Bröckelspane	<input type="checkbox"/> Foto angehängt	
Spanmenge (kg/min)			
Spanlänge (in mm)			
Spanbreite (in mm)			
Spandicke (in mm)			
Spanquerschnitt (in mm)			
Werkstoff gehärtet	<input type="checkbox"/> ja (HRC)		<input type="checkbox"/> nein
Späne manuell brechbar	<input type="checkbox"/> 1 x Knickvorgang	<input type="checkbox"/> 2 x Knickvorgang	<input type="checkbox"/> > 2 Knickvorgänge
Spänebündel (Ø mm)	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> < 50 mm	<input type="checkbox"/> < 100 mm
	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> Sonstiges:	
Fremdpartikel	<input type="checkbox"/> ja / welche?	<input type="checkbox"/> Foto angehängt	<input type="checkbox"/> nein
Nicht schneidbare Partikel	<input type="checkbox"/> ja / welche?	<input type="checkbox"/> Foto angehängt	<input type="checkbox"/> nein